

■ FTS TBブッシング 取り扱い要領

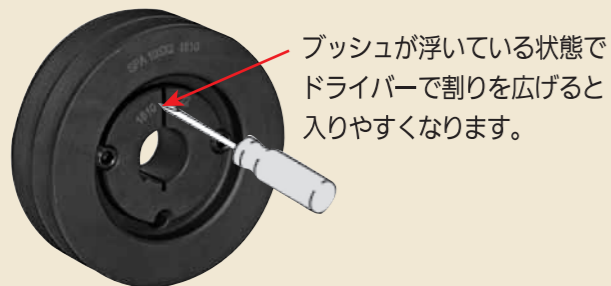
取り付け

①軸穴、テーパ部の油や汚れをきれいに拭き取ってください。

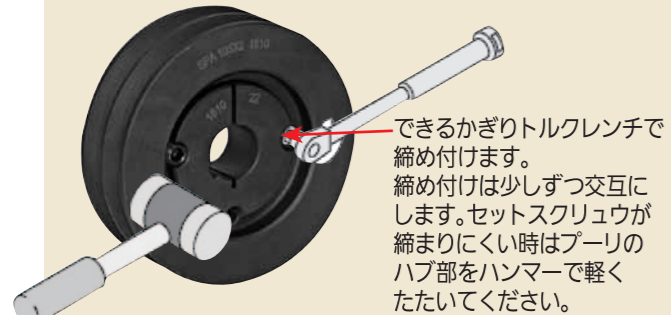
②ブッシングとプーリを仮組立します。



③シャフトに差し込みます。



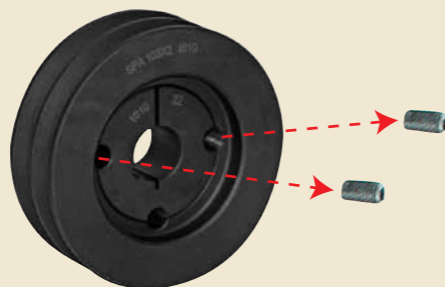
④セットスクリューを締め付けます。



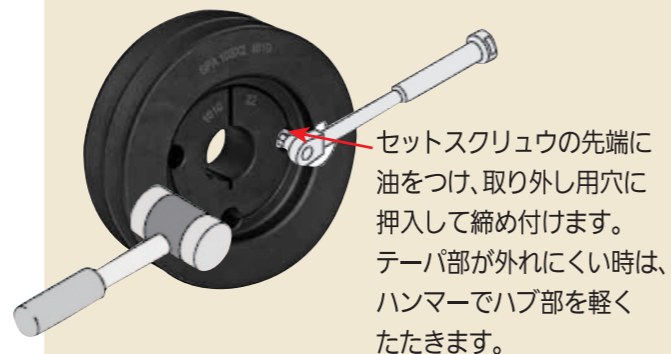
⑤取り付けが完了しました。

取り外し

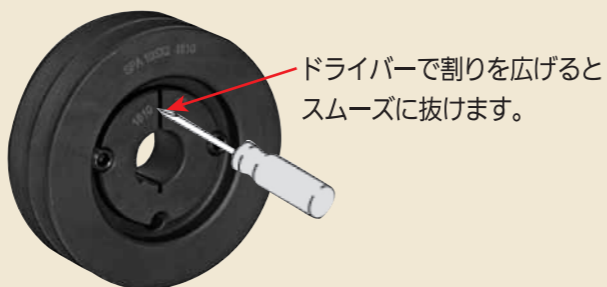
①セットスクリューを取り外します。



②テーパ部のはめ込みをゆるめます。



③シャフトから取り外します。



④取り外しが完了しました。

■ セットスクリューの締め付けトルク

品番	呼び (inch)	締め付けトルク (N・m)	品番	呼び (inch)	締め付けトルク (N・m)
1108	Ⓢ W1/4	4.5	3020	Ⓢ W5/8	72.0
1210	Ⓢ W3/8	16.0	3535	Ⓑ W1/2	85.0
1610	Ⓢ W3/8	16.0	4040	Ⓑ W5/8	170.0
2012	Ⓢ W7/16	24.0	4545	Ⓑ W3/4	190.0
2517	Ⓢ W1/2	40.0	5050	Ⓑ W7/8	270.0

■ FTS TBプーリの特長

1 TBブッシングシステムを採用

- 軸穴・キー溝加工は不要です。
- シャフトへの位置決め・着脱も容易です。
- テーパロック構造が信頼の締結力を生み出します。
- 部材の共通化が在庫を削減し、作業効率の向上が納期短縮を実現します。

2 ISO (国際標準規格) に準じたベルト選定

- 一般用Vベルト (M・MX・A・AX・B・BX・C・CX)
- 細幅Vベルト (3V・3VX・5V・5VX)
- SPベルト (SPZ・SPA・SPB・SPC・SP8V) のいずれのベルトも使用できます。

3 高いバランス精度

- 外周上の不釣り合い質量は、次の①、②のいずれかのより大きい数値を許容値とします。
- ① 2g
- ② 周速15m/secでG16以下相当の値 (JIS B0905)

■ 外周・リム側面の振れの許容値及び外径の許容差

(単位:mm)

PD	振れの許容値	外径の許容差
125 ≤	0.15	±0.4
>125 ≤315	0.2	±0.6
>315 ≤710	0.3	±0.9
>710 ≤1000	0.4	±1.2
>1000 ≤1250	0.5	±1.5

■ 材質 : JIS G5501のFC200~FC250