

## FTS TBブッシング 取り扱い要領

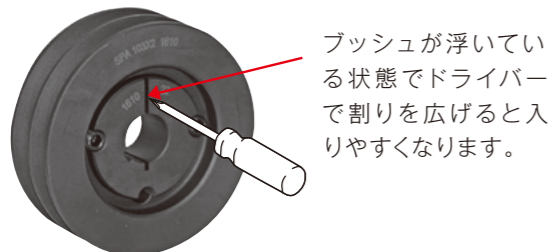
### 取り付け

1 軸穴、テーパ部の油や汚れをきれいに拭き取ってください。

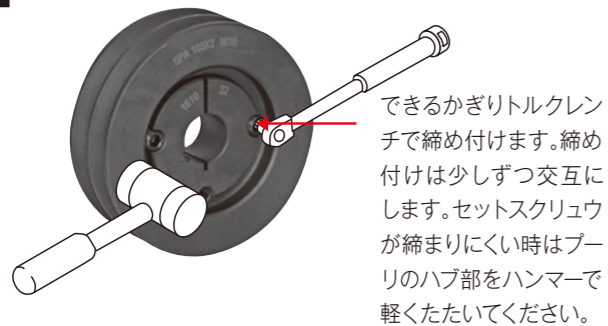
2 ブッシングとプーリを仮組立します。



3 シャフトに差し込みます。



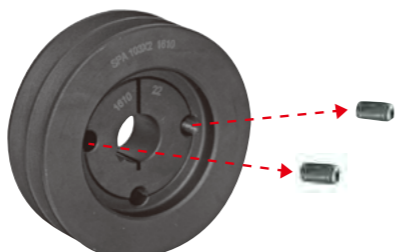
4 セットスクリューを締め付けます。



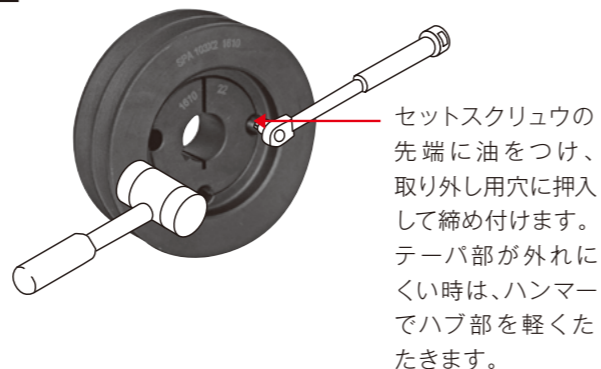
5 取り付けが完了しました。

### 取り外し

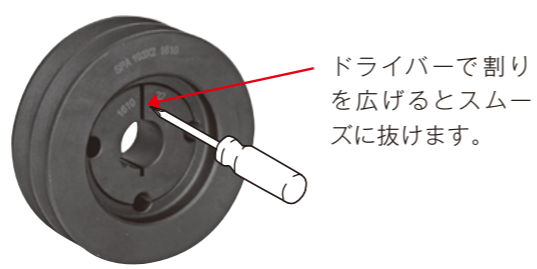
1 セットスクリューを取り外します。



2 テーパ部のはめ込みをゆるめます。



3 シャフトから取り外します。



4 取り外しが完了しました。

### セットスクリューの締め付けトルク

品番	呼び (inch)	締め付けトルク (N・m)	品番	呼び (inch)	締め付けトルク (N・m)
1108	ⓈW1/4	4.5	3020	ⓈW5/8	72.0
1210	ⓈW3/8	16.0	3535	ⓈW1/2	85.0
1610	ⓈW3/8	16.0	4040	ⓈW5/8	170.0
2012	ⓈW7/16	24.0	4545	ⓈW3/4	190.0
2517	ⓈW1/2	40.0	5050	ⓈW7/8	270.0
			6050	ⓈW1-1/4	680.0

# 1

## TBブッシングシステムを採用

- 軸穴・キー溝加工は不要です。
- シャフトへの位置決め・着脱も容易です。
- テーパーロック構造が信頼の締結力を生み出します。
- 部材の共通化が在庫を削減し、作業効率の向上が納期短縮を実現します。

# FTS SPプーリ 特長

## 2

### ISO(国際標準規格)に準じたベルト選定

- 一般用Vベルト (M・MX・A・AX・B・BX・C・CX)
- 細幅Vベルト (3V・3VX・5V・5VX・8V)
- SPベルト (SPZ・SPA・SPB・SPC・SP8V) のいずれのベルトも使用できます。

## 3

### 高いバランス精度

- 外周上の不釣り合い質量は、次の①、②のいずれかのより大きい数値を許容値とします。  
①2g  
②周速15m/secでG16以下相当の値 (JIS B0905)

### 外周・リム側面の振れの許容値及び外径の許容差

(単位:mm)

PD	振れの許容値	外径の許容差
125 ≤	0.15	±0.4
>125 ≤315	0.2	±0.6
>315 ≤710	0.3	±0.9
>710 ≤1000	0.4	±1.2
>1000 ≤1250	0.5	±1.5

材質: JIS G5501のFC200~FC250